



## Wie kommt der Reiter auf den Beutel?

Man nehme einen Pappreiter mit Eurolochung und einen PE-, PP- oder Verbundfolienbeutel. Alles zusammengefügt und schon ist die perfekte Verpackung für Produkte wie Süßigkeiten oder Tierspielzeug fertig. Doch wie kommt der Reiter am besten auf den Beutel? Zwei gängige Methoden: das Tackern und das Kleben. Beide Vorgänge sind wenig effektiv und erfordern gleich zwei Arbeitsschritte – erst das Verschweißen des Beutels, danach das Anbringen des Pappreiters. Zeitsparend und praktisch ist hingegen das polystar®-Durchlaufschweißgerät 620 DSM-HC. In einem Arbeitsgang verschließt es den Beutel und befestigt den Pappreiter mit einer Schnelligkeit von 6,2 m/Min. Niedriger Aufwand, hoher Erfolg. Zuverlässig werden Materialien mit einer Stärke von bis zu 0,8 mm mit einer Sigelnahtbreite von 12 mm verschweißt. Zwei Transportriemen und eine verstellbare Führungsschiene machen das Arbeiten noch leichter: Die befüllten Beutel werden automatisch durch die Schweiß- und Kühlzone transportiert. Dazu noch eine regulierbare Temperatureinstellung? Kein Problem für das polystar® 620 DSM-HC. So können reihenweise Beutel jeder Art mit den praktischen kleinen Helfern bestückt werden und die Produkte bleiben zudem noch sicher und sichtbar.

## Pressemitteilung

Herr / Frau  
- persönlich -

**Hamburg,  
den 25. Oktober 2006**

**Rische + Herfurth GmbH**  
Maschinen- und Apparatebau  
Kedenburgstraße 53 - 59  
22041 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40 65 69 03-0  
Fax: +49 (0)40 65 61 890  
info@polystar-hamburg.de  
www.polystar-hamburg.de

**Sitz:** Hamburg  
Handelsregister B 27 948

**Geschäftsführer:**  
Karl-Heinz Krogmann  
WEEE Reg. Nr. DE 48588228

**Marketing:**  
Gaby Aldag  
Tel.: +49 (0)49 65 69 03-23

**Pressekontakt:**  
Rafael Pilsczek  
Tel.: +49 (0)40 32 80 89 80  
Mobil: +49 (0)170 310 79 72

Seite 1 von 1

**Wir halten...**  
**...was wir verschweißen**  
Folienschweißgeräte für jeden Einsatz