

400 DSM + 620 DSM

polystar®

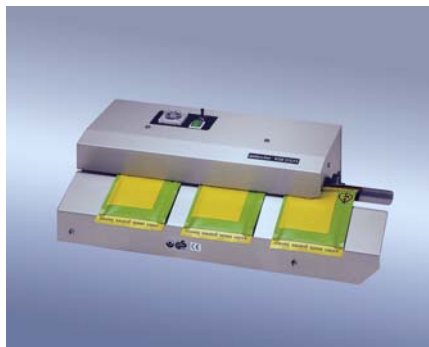
Durchlauf-
Schweißgeräte
für Verbundfolien



„polystar®“ 400 DSM mit fahrbarem Transportband



400 DSM mit Tischständer



620 DSM mit Beutelaufagetisch



„polystar®“ 620 DSM-HC

www.polystar-hamburg.de
eMail: info@polystar-hamburg.de

polystar®

RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau

Kedenburgstraße 53-59, 22041 Hamburg
Telefon 0049 (0)40 65 69 03-0
Telefax 0049 (0)40 65 61 890



Vielfalt ist unsere Stärke: Wir packen es!

Einsatzgebiet:

Die Spezialisten für Verbundmaterialien! Ob Alu- oder Papierverbund: Diese „polystar®“ Durchlaufschweißmaschinen schweißen alle Verbundmaterialien fest zusammen: luft- und aromadicht, schmutzsicher.

Die Dauerbeheizung sowie die robuste Konstruktion der „polystar®“ Durchlaufschweißgeräte ermöglichen einen problemlosen Dauereinsatz, z.B. in V2A-Ausführung für den Lebensmittelbereich, für Aromaversiegelungen, zum Aufschweißen von Papp-Reiteretiketten usw.

Bedienung:

Nach dem Einschalten und der Temperatureinstellung ist nach einer kurzen Aufheizphase die dauerbeheizte Durchlaufschweißmaschine für das kontinuierliche Verschweißen von Beuteln oder Säcken einsatzbereit.

Die Bedienung dieses Gerätes ist denkbar einfach und erübrigt eine Anlernzeit. Von dem Anwender wird der zu verschweißende Beutel rechts in das Durchlaufschweißgerät eingeführt. Der Beutel wird von dem Gerät erfasst und selbsttätig durch die Heiz- und Kühlzone transportiert und verschweißt.

„polystar®“ Durchlaufschweißgerät 400 DSM

- für die aufrechtstehende Beutelverschweißung geeignet
- Der Überstand zwischen Beuteinhalt und Beutelrand muss 50 mm betragen.
- Durchlaufgeschwindigkeit 6,2 m/Min.
- auch Sonderausführungen mit anderen Geschwindigkeiten lieferbar
- 12 mm Wellenprägenat
- trägt Beutelgewichte bis ca. 400 g ohne zusätzliche Unterstützung

„polystar®“ Durchlaufschweißgerät 400 DSM-H

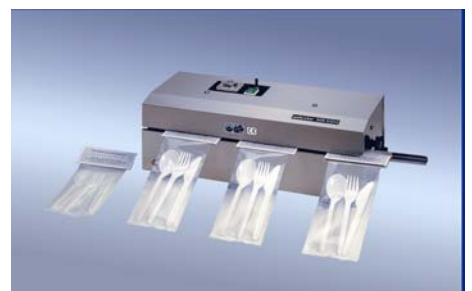
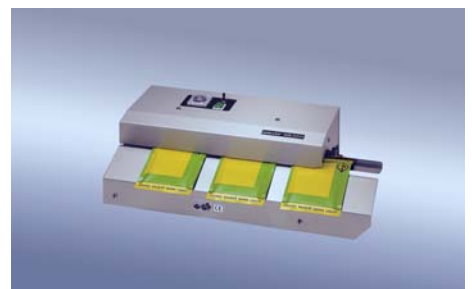
- Ausführung wie „polystar®“ 400 DSM (Standardausführung), jedoch für Verschweißungen max. 80 mm unterhalb des Beutelrandes.

„polystar®“ Durchlaufschweißgerät 620 DSM

- für die liegende Beutelverschweißung geeignet
- Der Überstand zwischen Beuteinhalt und Beutelrand muss 50 mm betragen.
- Durchlaufgeschwindigkeit 6,2 m/Min.
- als Sonderausführung auch mit Linkseinlauf lieferbar
- 12 mm Wellenprägenat

„polystar®“ Durchlaufschweißgerät 620 DSM-HC

- Gerät wie Typ 620 DSM, jedoch mit **glatten** Prägerollen zum kontinuierlichen Aufsigeln von **beschichteten Papp-Reiteretiketten** auf PE-Beutel
- als Sonderausführung auch mit Linkseinlauf lieferbar



Technische Daten

„polystar®“	400 DSM	400 DSM-H	620 DSM	620 DSM-HC
Durchlaufgeschwindigkeit	6,2 m/Min.	6,2 m/Min.	6,2 m/Min.	6,2 m/Min.
Durchlaufhöhe	30 mm	80 mm	30 mm	30 mm
Siegelnahtbreite	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Siegelbare Materialstärke	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm
Stromverbrauch	0,5 kWh	0,5 kWh	0,4 kWh	0,4 kWh
Abmessungen	610 x 160 x 210 mm	610 x 260 x 130 mm	620 x 310 x 190 mm	610 x 210 x 190 mm
Nettogewicht	12,0 kg	13,5 kg	17,0 kg	15,0 kg
Netzanschluss	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz

Lieferung aller Geräte mit 1,5 m Anschlusskabel. Maße und Gewichte in ca. Angaben.
Technische Änderungen vorbehalten.