

400 DSM + 620 DSM

polystar[®]

KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

Durchlauf-
Schweißmaschinen
für Verbundfolien



polystar® 400 DSM mit fahrbarem Transportband



400 DSM mit Tischständer



620 DSM mit Beutelaufagetisch



620 DSM-HC

www.polystar-hamburg.de
eMail: info@polystar-hamburg.de

polystar[®]
KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau

Kedenburgstraße 53-59, 22041 Hamburg
Telefon +49 40 65 69 03-0
Telefax +49 40 65 61 890



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

Vielfalt ist unsere Stärke: Wir packen es!

Einsatzgebiet:

Die Spezialisten für Verbundmaterialien! Ob Alu- oder Papierverbund: Diese **polystar®** Durchlauf-Schweißmaschinen schweißen alle Verbundmaterialien fest zusammen: luft- und aromadicht, schmutzsicher.

Die Dauerbeheizung sowie die robuste Konstruktion der **polystar®** Durchlauf-Schweißmaschinen ermöglichen einen problemlosen Dauereinsatz, z.B. in V2A-Ausführung für den Lebensmittelbereich, für Aromaversiegelungen, zum Aufschweißen von Papp-Reiteretiketten usw.

Bedienung:

Nach dem Einschalten und der Temperatureinstellung ist nach einer kurzen Aufheizphase die dauerbeheizte Durchlauf-Schweißmaschine für das kontinuierliche Verschweißen von Beuteln oder Säcken einsatzbereit.

Die Bedienung dieser Maschine ist denkbar einfach und erübrigt eine Anlernzeit. Von dem Anwender wird der zu verschweißende Beutel rechts in die Durchlauf-Schweißmaschine eingeführt. Der Beutel wird von der Maschine erfasst und selbsttätig durch die Heiz- und Kühlzone transportiert und verschweißt.

polystar® Durchlauf-Schweißmaschine 400 DSM

- für die aufrechtstehende Beutelverschweißung geeignet
- Der Überstand zwischen Beuteinhalt und Beutelrand muss 50 mm betragen.
- **Mit Schrittmotor ausgestattet**
- auch Sonderausführungen mit anderen Geschwindigkeiten lieferbar
- 12 mm Wellenprägenah
- trägt Beutelgewichte bis ca. 500 g ohne zusätzliche Unterstützung

polystar® Durchlauf-Schweißmaschine 400 DSM-H

- Ausführung wie polystar® 400 DSM (Standardausführung), jedoch für Verschweißungen max. 80 mm unterhalb des Beutelrandes.

polystar® Durchlauf-Schweißmaschine 620 DSM

- für die liegende Beutelverschweißung geeignet
- Der Überstand zwischen Beuteinhalt und Beutelrand muss 50 mm betragen.
- **Mit Schrittmotor ausgestattet**
- als Sonderausführung auch mit Linkseinlauf lieferbar
- 12 mm Wellenprägenah

polystar® Durchlauf-Schweißmaschine 620 DSM-HC

- Gerät wie Typ 620 DSM, jedoch mit **glatten** Prägerollen zum kontinuierlichen Aufsigeln von **beschichteten Papp-Reiteretiketten** auf PE-Beutel
- als Sonderausführung auch mit Linkseinlauf lieferbar



Technische Daten

polystar®	400 DSM	400 DSM-H	620 DSM	620 DSM-HC
Durchlaufgeschwindigkeit	6,7 m/Min.	6,7 m/Min.	6,7 m/Min.	6,7 m/Min.
Durchlaufhöhe	30 mm	80 mm	30 mm	30 mm
Siegelnahtbreite	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Siegelbare Materialstärke	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm
Stromverbrauch	0,32 kWh	0,32 kWh	0,32 kWh	0,32 kWh
Abmessungen	610 x 160 x 210 mm	610 x 260 x 125 mm	605 x 310 x 170 mm	605 x 210 x 170 mm
Nettogewicht	12,0 kg	13,5 kg	17,0 kg	15,0 kg
Netzanschluss	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz

Lieferung aller Maschinen mit 1,5 m Anschlusskabel. Maße und Gewichte in ca. Angaben.

Technische Änderungen vorbehalten.