

400 DSM

mit Geschwindigkeitsregler

Durchlauf-Schweißmaschine

Ein Spezialist unter unseren Durchlauf-Schweißmaschinen.



Einsatzgebiet:

Der Spezialist für Verbundfolien! Ob Alu- oder Papierverbund - ob dick oder dünn: mit nur einer Maschine können Beutel und Säcke mit und ohne Seitenfalte problemlos verschweißt werden.

Bedienung:

Die Bedienung dieser Maschine ist denkbar einfach und erübrigt eine Anlernzeit. Nach dem Einschalten und der Einstellung der Heizstufe ist nach einer kurzen Aufheizphase die dauerbeheizte Durchlauf-Schweißmaschine für das kontinuierliche Verschweißen von Beuteln oder Säcken einsatzbereit. Von dem Anwender wird der zu verschweißende Beutel rechts in die Maschine eingeführt. Die höhenverstellbare Führungsschiene erleichtert das Einführen der Beutel und garantiert Schweißnähte von gleichbleibender Qualität. Der Beutel wird von der Maschine erfasst, selbsttätig durch die Heiz- und Kühlzone transportiert und verschweißt.

Die Durchlaufgeschwindigkeit kann stufenlos von 0-15 m/Min. vorgewählt werden.

Bei kleinen und leichten Beuteln wird das 400 DSM mit einem Tischständer eingesetzt. Für große und/oder schwere Säcke empfehlen wir den Einsatz eines Transportbandes.

Technische Daten

polystar®	400 DSM	Tischständer	Transportband
Durchlaufgeschwindigkeit	0-15 m/Min. *	-	0-17 m/Min. *
Wellen-Siegelnahtbreite	12 mm	-	-
Siegeltemperatur	100-300°C	-	-
Stromverbrauch	0,32 kWh	-	0,11 kWh
Abmessungen	610 x 160 x 210 mm	400 x 250 x 300 mm	1680 x 560 x 650 mm
Nettogewicht	13,5 kg	5,8 kg	57,0 kg
Netzanschluss	230 V/50 Hz	-	230 V/50 Hz

* stufenlos einstellbar

Lieferung aller Maschinen mit 1,5 m Anschlusskabel. Maße und Gewichte in ca. Angaben.
Technische Änderungen vorbehalten.

2014/04