

350 DSM + 350 DSM-TE

polystar®

Durchlauf-
Schweißgeräte
für Polyethylenfolien



„polystar“ 350 DSM mit fahrbarem Transportband



350 DSM (Standardgerät)



350 DSM-TE m. Trageeinrichtung



350 DSM-H (Sondergerät)

www.polystar-hamburg.de
eMail: info@polystar-hamburg.de

polystar®

RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau

Kedenburgstraße 53-59, 22041 Hamburg
Telefon 0049 (0)40 65 69 03-0
Telefax 0049 (0)40 65 61 890



Ob Beutel oder Sack: Reihenweise eingepackt!

Einsatzgebiet:

Die schnellste unserer „polystar®“ Durchlaufschweißmaschinen schafft 10m/Min.. Die universelle Einsatzfähigkeit macht sie überall dort unentbehrlich, wo bis zu 2 x 0,30 mm starke Polyethylenbeutel reihenweise luft-, staub- und wasserdicht verschweißt werden müssen.

Bedienung:

Die Bedienung dieses Gerätes ist denkbar einfach und erübrigt eine Anlernzeit. Nach dem Einschalten und der Einstellung der Heizstufe ist nach einer kurzen Aufheizphase die dauerbeheizte Durchlaufschweißmaschine für das kontinuierliche Verschweißen von Beuteln oder Säcken einsatzbereit. Von dem Anwender wird der zu verschweißende Beutel rechts in das Durchlaufschweißgerät eingeführt. Der Beutel wird von dem Gerät erfasst und selbsttätig durch die Heiz- und Kühlzone transportiert und verschweißt.

„polystar®“ Durchlaufschweißgerät 350 DSM

- trägt Beutelgewichte bis 150 g ohne zusätzliche Unterstützung.
- Der Überstand zwischen Beuteinhalt und Beutelrand muss 50 mm betragen.

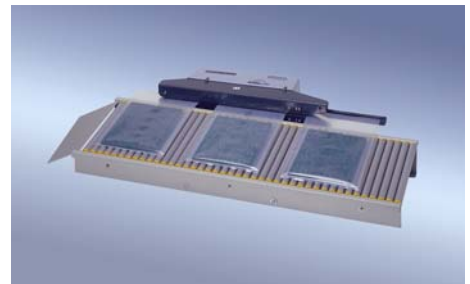
„polystar®“ Durchlaufschweißgerät 350 DSM-TE

- trägt Beutelgewichte bis 400 g ohne zusätzliche Unterstützung.
- Der Überstand zwischen Beuteinhalt und Beutelrand muss 50 mm betragen.

„polystar®“ Durchlaufschweißgerät 350 DSM

Sonderausführungen

- **350 DSM-H und 350 DSM-TE-H**
z.B. zum Verschweißen von Tragetaschen direkt unter dem Tragegriff. Der Abstand zwischen oberem Beutelrand und Schweißnaht kann max. 150 mm betragen.
- **350 DSM-DS und 350 DSM-TE-DS**
Durchlaufschweißgerät mit Doppelnaht von 2 x 5 mm Breite
- **350/6 DSM und 350/6 DSM-TE**
Durchlaufschweißgerät mit 6 mm Schweißnahtbreite.
Als TE-Ausführung auch mit 8 mm Schweißnahtbreite lieferbar.
- **350 DSM und 350 DSM-TE mit genauer Temperaturregelung**
Ausgestattet mit einem elektronischen Thermostat zur genauen Temperaturregelung für z.B. Polypropylen, Zellglas, Polyethylen, Vliesmaterial und andere schweißbaren Folien.
- **350 DSM-TE-SV**
Durchlaufschweißgerät mit Schneidvorrichtung. Folienüberstände abtrennen und Verschweißen in einem Arbeitsgang.



Technische Daten:

„polystar®“	350/5 DSM	350/10 DSM	350/5 DSM-TE	350/10 DSM-TE	350/5 DSM-H
Durchlaufgeschwindigkeit	5,5 m/Min.	10 m/Min.	5,5 m/Min.	10 m/Min.	5,5 m/Min.
Durchlaufhöhe	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	150 mm
Schweißnahtbreite	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Schweißbare Folienstärke PE	2 x 0,3 mm	2 x ,015 mm	2 x 0,3 mm	2 x 0,15 mm	2 x 0,3 mm
Stromverbrauch	0,3 kWh	0,3 kWh	0,3 kWh	0,3 kWh	0,3 kWh
Abmessung einschl. Griff	400 x 90 x 220 mm	400 x 90 x 220 mm	510 x 80 x 240 mm	510 x 80 x 240 mm	400 x 90 x 340 mm
Nettogewicht	6,5 kg	6,5 kg	7,0 kg	7,0 kg	11,0 kg
Netzanschluss	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 HZ	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz

Lieferung aller Geräte mit 1,5 m Anschlusskabel. Maße und Gewichte in ca. Angaben.
Technische Änderungen vorbehalten.