

Trennen Sie sich vom überflüssigen ...



„polystar[®]“-Durchlaufschweißgerät Typ 350 DSM-TE-SV

Folienüberstände abtrennen und Verschweißen in einem Arbeitsgang -
so muss das Beutelverschweißen heute sein !



Technik ... die begeistert: Durchlaufschweißgeräte mit Schneidvorrichtung



Rotierende Schneidmesser

Einschaltung per Mikroschalter - nur bei Zuführung von Folien wird die Schneidvorrichtung aktiv.

Ihr Vorteil: geringerer Verschleiß der Schneidmesser!



Wegklappbare Schneidvorrichtung

Wird die Schneidvorrichtung einmal nicht benötigt, kann sie durch einfache Handgriffe wegklappt werden.

Ihr Vorteil: nur ein Gerät für verschiedene Anwendungsfälle!



Zuverlässige Durchlaufschweißtechnik

Durchlaufgeschwindigkeit: 5,5 Meter/Minute, optional auch mit 10 Meter/Minute lieferbar.

Beuteltragevorrichtung Beutelgewichte bis ca. 500 g verschweißen ohne Unterstützung von Rollenbahn oder Transportband möglich.

Automatischer Andruck Die federnd gelagerten Andruckschienen stellen sich automatisch auf die Folienstärke ein. Das garantiert konstante Schweißergebnisse.

Folienstärke Thermoplastische Folien (z.B. PE-Folie) bis max. 2 x 0,30 mm

Schweißnahtbreite 4 mm



**Testen Sie unsere „polystar®“ Durchlaufschweißgeräte mit dem bewährten Zubehör.
Fordern Sie gleich heute weitere Produktinformationen an.**

www.polystar-hamburg.de
eMail: info@polystar-hamburg.de



RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau

Kedenburgstraße 53-59, 22041 Hamburg
Telefon +49 (0)40 65 69 03-0
Telefax +49 (0)40 65 61 890