

®



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

Trennen Sie sich vom überflüssigen ...



polystar® Durchlauf-Schweißmaschine Typ 350 DSM-TE-SV

Folienüberstände abtrennen und Verschweißen in einem Arbeitsgang - so muss das Beutelverschweißen heute sein!

www.polystar-hamburg.de
eMail: info@polystar-hamburg.de



RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau

Kedenburgstraße 53-59, 22041 Hamburg
Telefon +49 40 65 69 03-0
Telefax +49 40 65 61 890



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

®

Technik ... die begeistert: Durchlauf-Schweißmaschinen mit Schneidvorrichtung

☞ **Rotierende Schneidmesser**
Einschaltung per Mikroschalter - nur bei Zuführung von Folien wird die Schneidvorrichtung aktiv.

Ihr Vorteil: geringerer Verschleiß der Schneidmesser!

☞ **Wegklappbare Schneidvorrichtung**
Wird die Schneidvorrichtung einmal nicht benötigt, kann sie durch einfache Handgriffe wegklappt werden.

Ihr Vorteil: nur eine Maschine für verschiedene Anwendungsfälle!



☞ **Zuverlässige Durchlaufschweißtechnik**

Durchlaufgeschwindigkeit: 5,5 Meter/Minute

Beuteltragevorrichtung Beutelgewichte bis ca. 500 g verschweißen ohne Unterstützung von Rollenbahn oder Transportband möglich.

Automatischer Andruck Die federnd gelagerten Andruckschienen stellen sich automatisch auf die Folienstärke ein. Das garantiert konstante Schweißergebnisse.

Folienstärke Thermoplastische Folien (z.B. PE-Folie) bis max. 2 x 0,30 mm

Schweißnahtbreite 4 mm

**Testen Sie unsere polystar® Durchlauf-Schweißmaschinen mit dem bewährten Zubehör.
Fordern Sie gleich heute weitere Produktinformationen an.**

2014/04

www.polystar-hamburg.de
eMail: info@polystar-hamburg.de



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau

Kedenburgstraße 53-59, 22041 Hamburg
Telefon +49 40 65 69 03-0
Telefax +49 40 65 61 890